

**ООО "Приматек"**

188300, Ленинградская область, муниципальный район Гатчинский,  
 городское поселение Гатчинское, город Гатчина,  
 улица Железнодорожная, дом 45, помещ. 3.3.5.1  
 Тел/факс: (812) 960 03 64; (812) 457 04 01  
 e-mail: industrial@primatek.ru;  
 primatek.ru

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

# Эпоксидный двухкомпонентный грунт PRIMAFLOR PR 13

Код продукта: IS-0210-XXXX-X  
 Актуализировано: 14.08.2024

**Двухкомпонентный эпоксидный грунт для грунтования и шпаклевания бетонных полов с высокой адгезией к основанию. Применяется перед нанесением полимерных покрытий в промышленных и коммерческих помещениях. Грунт обладает низкой вязкостью и хорошей проникающей способностью, быстро набирает прочность.**

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется как грунтовочный состав с высокими адгезионными свойствами при устройстве тонкослойных, монолитных и высоконаполненных эпоксидных, полиуретановых композиций на бетонных и железобетонных поверхностях в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность), складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта. А также в качестве шпаклевочного состава для бетонного пола, для ремонта трещин в бетонном основании.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

- Цвет : бесцветная жидкость с желтым оттенком.
- Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, не менее, мин. : 30.
- Плотность при 20±1°C, смеси компонентов А и Б, г/см<sup>3</sup> : 1,06±0,05.
- Адгезия по бетону, МПа : 4.
- Средний расход (в зависимости от пористости бетонного основания), кг/м<sup>2</sup> : 0,15-0,50.

#### Время отверждения:

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	48 часов	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	6 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время отверждения

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

#### Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-25 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не ≥4%), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами.

Для увеличения адгезии покрытия с основанием следует присыпать свеженанесенный грунтовочный слой фракционированным кварцевым песком.

#### Требования к условиям применения:

- Способы нанесения : нейлоновый валик, резиновый скребок, шпатель.
- Соотношение смешивания по массе : компонент А /Компонент Б - 1,92:1.
- Приготовление рабочей смеси : компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент Б в соотношении, указанном в нормативно-технической документации и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Обязательно перелить смесь в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости.
- Категорически не рекомендуется оставлять приготовленную смесь компонентов непосредственно в смесительной емкости в течение продолжительного времени. Приготовленную смесь следует немедленно разлить на поверхность бетонного основания, которое подлежит грунтованию, в виде полос или луж. Равномерно, без пропусков распределить по поверхности основания с помощью нейлонового валика с коротким ворсом, резинового скребка или шпателя. Если на каком-либо участке основания грунтовка полностью впиталась, этот участок следует грунтовать еще раз до полного насыщения. После грунтования основание должно иметь однородный глянец всей площади. В зависимости от системы покрытия свеженанесенный слой грунтовки рекомендуется присыпать с «избытком» прокаленным кварцевым песком (фракции 0,3-0,8 мм). Для приготовления шпаклевочной (или ремонтной) массы при смешивании компонентов грунтовки добавить дополнительное количество кварцевого песка для получения состава необходимой консистенции.
- Жизнеспособность рабочей смеси : 30 минут.
- Система нанесения покрытия : согласно предлагаемым схемам.
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Минимальная температура окружающей среды при нанесении : +10 °С.
- Максимальная температура окружающей среды при нанесении : +25°C.
- Максимальная относительная влажность воздуха не более : 80%.
- Максимальное содержание влаги в основании не более : 4%.

#### Внимание!!!

Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

## 5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

## 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

## 7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации KG.11.01.09.008.E.000748.02.22 от 25.02.2022 г.  
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.0322 до 15 марта 2025г.

## 8.. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru); ; [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

### Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766  
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1  
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26  
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,  
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)