

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 13

Эпоксидный грунт для бетонных полов

Код продукта: IS-0210-XXXX-X

Актуализировано: 07.06.2022

Двухкомпонентный эпоксидный грунт для грунтования и шпаклевания бетонных полов с высокой адгезией к основанию. Применяется перед нанесением полимерных покрытий в промышленных и коммерческих помещениях. Грунт обладает низкой вязкостью и хорошей проникающей способностью, быстро набирает прочность.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется как грунтовочный состав с высокими адгезионными свойствами при устройстве тонкослойных, монолитных и высоконаполненных эпоксидных, полиуретановых композиций на бетонных и железобетонных поверхностях в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность), складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта. А также в качестве шпаклевочного состава для бетонного пола, для ремонта трещин в бетонном основании.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | | |
|---|---|--|
| Цвет | : | бесцветная жидкость с желтым оттенком. |
| Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, не менее, мин. | : | 30. |
| Плотность при 20±1°C, смеси компонентов А и Б, г/см ³ | : | 1,06±0,05. |
| Адгезия по бетону, МПа | : | 4. |
| Средний расход (в зависимости от пористости бетонного основания), кг/м ² | : | 0,15-0,50. |

Время отверждения:

| Температура | +10°C | +20°C | +30°C |
|-----------------|----------|----------|---------|
| Можно ходить | 48 часов | 12 часов | 8 часов |
| Легкая нагрузка | 7 дней | 3 дня | 2 дня |
| Полная нагрузка | 10 дней | 6 дней | 4 дня |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-25 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не ≥4%), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами.

Для увеличения адгезии покрытия с основанием следует присыпать свеженанесенный грунтовочный слой фракционированным кварцевым песком.

Требования к условиям применения:

| | | |
|---|---|--|
| Способы нанесения | : | нейлоновый валик, резиновый скребок, шпатель. |
| Соотношение смешивания по массе | : | компонент А /Компонент Б - 1,86:1. |
| Приготовление рабочей смеси | : | компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент Б в соотношении, указанном в нормативно-технической документации и перемешать рабочую смесь в течение 2-3 минут. Обязательно перелить смесь в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости. Категорически не рекомендуется оставлять приготовленную смесь компонентов непосредственно в смесительной емкости в течение продолжительного времени. Приготовленную смесь следует немедленно разлить на поверхность бетонного основания, которое подлежит грунтованию, в виде полос или луж. Равномерно, без пропусков распределить по поверхности основания с помощью нейлонового валика с коротким ворсом, резинового скребка или шпателя. Если на каком-либо участке основания грунтовка полностью впиталась, этот участок следует грунтовать еще раз до полного насыщения. После грунтования основание должно иметь однородный глянец всей площади. В зависимости от системы покрытия свеженанесенный слой грунтовки рекомендуется присыпать с «избытком» прокаленным кварцевым песком (фракции 0,3-0,8 мм). Для приготовления шпаклевочной (или ремонтной) массы при смешивании компонентов грунтовки добавить дополнительное количество кварцевого песка для получения состава необходимой консистенции. |
| Жизнеспособность рабочей смеси | : | 30 минут. |
| Система нанесения покрытия | : | согласно предлагаемым схемам. |
| Температура поверхности | : | минимум на 3°C превышающая точку росы. |
| Минимальная температура окружающей среды при нанесении | : | +10 °С. |
| Максимальная температура окружающей среды при нанесении | : | +25°C. |
| Максимальная относительная влажность воздуха не более | : | 80%. |
| Максимальное содержание влаги в основании не более | : | 4%. |

Внимание!!!

Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации KG.11.01.09.008.E.000748.02.22 от 25.02.2022 г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.0322 до 15 марта 2025г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,
Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корп. 2, пом. 28.
Тел./факс: 8 (812) 457-04-01
e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.4.
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-096
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211.
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8.
Тел: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru